



# Schwiebacher Abbruch Technik

Werkstatt • Lager • Service seit 1977

**D-82229 Seefeld** (bei München)

Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

**Tel. 08152 / 998 969-0 Fax.- 9**

## HM Abbruch- Hydraulik-Magnet

Ausführung (AZ) = **A**dapterplatte + **Z**ähne

Hausmarke **Zanetti - SAT**



HM Hydraulik-Magnet  
hydraulischer Abbruchmagnet AZ  
hydraulischer Magnet AK  
hydraulischer Magnet K  
elektrischer Magnet 12V / 24V  
Presseberichte



Ein hydraulisch betriebener Elektromagnet der speziell nach den Vorgaben der Firma SAT-Schwiebacher Abbruch Technik konstruiert und gebaut wurde. Ein komplettes Werkzeug mit Reißzähnen zum ausgraben, rausziehen, umdrehen, sortieren, positionieren und aufräumen, für den Einsatz bei Abbrucharbeiten, Sortierarbeiten, Verschrott- u. Verladearbeiten, für Platten, Träger, Rohre, Armierungseisen, Stahl, Eisen und Schrott, für Blech oder Weißblechdosen, einfach alles was magnetisch leitfähig ist, rundum also ein kompakter und unentbehrlicher „ALLESKÖNNER“, ein Abbruch-Hydraulik-Magnet für Eisenmetalle. Schnell und einfach zu montieren, die Versorgung dieser Einheit erfolgt über die am Bagger vorhandene Hammerleitung. Es sind keine zusätzlichen elektrischen Kabel notwendig. Hydraulische Elektro-Magneten können einfach und schnell mittels Adapterplatten bzw. Schnellwechsellplatten an jedem Bagger montiert werden. Der Abbruch-Hydraulik-Magnet wird über die Arbeitshydraulikfunktion des Kreislaufes Hammer/Schere angetrieben und erweitert insbesondere auf Abbruch- und Verschrottungsbaustellen die Einsatzmöglichkeiten der Hydraulikbagger. Wird der Hydraulikfluss unterbrochen, entmagnetisiert der Magnet sofort in zehntel Sekunden ohne Verzögerung.

**weitere Vorteile zu anderen Magneten:** die Reißzähne ermöglichen das Sortieren oder Aussortieren des Materials, gezieltes Aufnehmen / Aussortieren von Nichtmetallteilen, weniger Reifenschäden auf Baustellen oder Verladeplätzen, weniger Förderbandschäden, weniger Unfallrisiko gegenüber Handsortierarbeiten, weniger Unordnung auf der Baustelle. Unsere Abbruch-Hydraulik-Magneten zeichnen sich durch eine einfache Installation und durch einen minimalen Instandhaltungsaufwand aus.

### Konstruktionsmerkmale / Besonderheiten:

- stabiles starkdimensioniertes Gehäuse zur Kräfteübertragung
- Gehäuseanschluß mit 2 Bohrbilder zum Anschrauben der Adapterplatten
- 3 + 2 Reißzähne mit auswechselbaren Zahnspitzen
- Konsole auswechselbare Einheit aller technischen Applikationen
- Generator im Magnet integriert, somit keine Generatoranlage am Bagger erforderlich
- an unterschiedlichen Baggern flexibel einsetzbar
- integrierte Elektronik, Ölmotor mit Druck- u. Mengenbegrenzungsventil
- keine Leckölleitung erforderlich
- positionierbarer Einsatz über Löffelkinematik des Baggers, Festanbau BO-BO oder mit SW
- sofortiges / schnelles Abwerfen / Entmagnetisieren ermöglicht sehr zügiges Arbeiten



# Schwienbacher Abbruch Technik

Werkstatt • Lager • Service seit 1977

**D-82229 Seefeld** (bei München)

Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

**Tel. 08152 / 998 969-0 Fax.- 9**

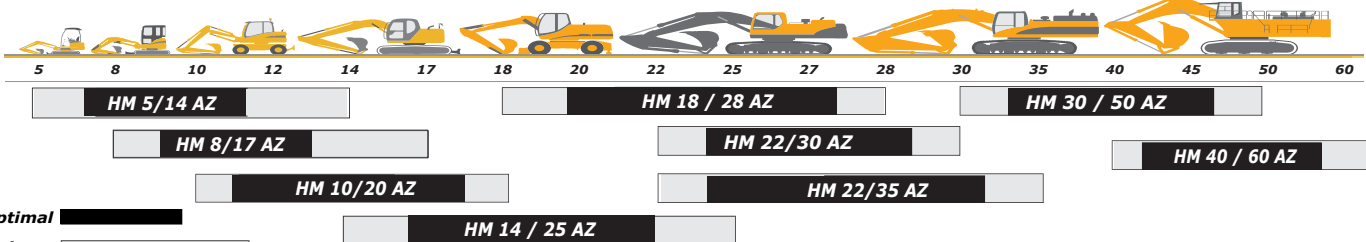
## HM Abbruch- Hydraulik- Magnet

Ausführung (AZ) = **A**dapterplatte + **Z**ähne

Hausmarke **Zanetti - SAT**



HM Hydraulik-Magnet  
hydraulischer Abbruchmagnet AZ  
hydraulischer Magnet AK  
hydraulischer Magnet K  
elektrischer Magnet für Lkw  
12V / 24V  
Presseberichte



Modell HM Ausführung AZ	HM 5/14	HM 8/17	HM 10/20	HM 14/25	HM 18/28	HM 22/30	HM 22/35	HM 30/50	HM 40/60
-------------------------	---------	---------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Baggergewicht (geeignet) [t]	5 - 14	8 - 17	10 - 20	14 - 25	18 - 28	22 - 30	22 - 35	30 - 50	40 - 60
Gewicht ohne Adapter ca. [kg]	860	950	1080	1800	1950	2200	2300	3200	5200
Durchmesser ca. [mm]	820	900	950	1050	1130	1250	1260	1500	1800
Gesamthöhe ca. [mm]	740	740	920	920	920	920	920	1250	1250
<b>Magnetleistung [kW]</b>	<b>3,2 / 220 v</b>	<b>3,4 / 220 v</b>	<b>4,5 / 220 v</b>	<b>5,5 / 220 v</b>	<b>6,5 / 220 v</b>	<b>7,2 / 220 v</b>	<b>9,0 / 220 v</b>	<b>11,0 / 220 v</b>	<b>18,0 / 220 v</b>
Druck max. [bar]	80	100	110	130	120	150	150	200	200
optimale Literleistung [l/min]	30	30	50	70	70	70	70	70	70
max. Ventilleistung bis [l/min]	50	100	100	200	200	200	200	200	200
Rücklauf-Staudruck [bar]	25	25	25	25	30	25	25	25	25
Abreißkraft ca. [kg]	7800	9000	12500	16000	17500	22000	24000	26000	64000
Lastaufnahme ca. [kg]	3600	4500	6000	8000	8700	11000	12000	13000	38400

### Tragfähigkeit in kg

Brammen Blöcken (kg)	4.100	4.100	5.000	5.750	6.000	6.500	7.500	9.000	10.500
Kugeln (kg)	2.000	3.000	4.000	6.000	6.500	7.000	8.000	9.000	10.000
Eisenmasseln (kg)	200	200	240	280	300	320	410	580	640
Schrott 3A	140	210	260	320	380	460	550	630	700
Schrott 24	160	160	180	240	250	280	360	510	550
Schrott 40	80	80	100	120	150	180	211	240	270

Schrott 3A 2,2+2, 5 T/m<sup>3</sup> (kg)  
Schrott 24 1,9+2,0 T/m<sup>3</sup> (kg)  
Schrott 40 0,8+1, 0 T/m<sup>3</sup> (kg)

Zulässige relative Einschaltdauer (ED) beträgt 60% bei wechselnder Arbeit



Technische Änderungen vorbehalten  
Stand vom 05/2019